



1. Класс оборудования

- навесное гидравлическое оборудование для мини-погрузчиков общей массой от 1,5 до 7 т. с максимальным потоком 100 л./м

2. Назначение

- очистка твёрдого дорожного покрытия от пыли, песка, свежес выпавшего снега и других сыпучих веществ, не вступающих в химические реакции с материалами щеточных дисков.

3. Технические характеристики

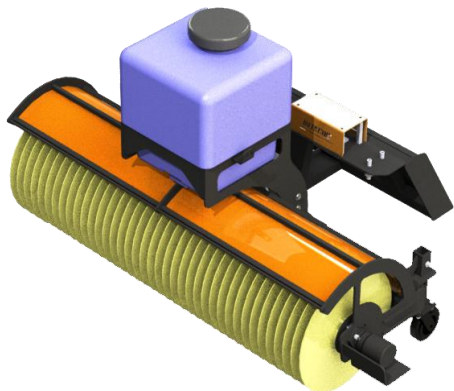
Ширина захвата (мм)	1800
Габаритные размеры (мм) ШхВхГ	2000х650х1200
Масса (кг)	330
Номинальный поток л/мин	60
Номинальный крутящий момент Нм	400
Скорость вращения об/мин	300
Адаптер присоединения	bobtouch
Тип БРС	ISO A
Тип щеточных дисков	120х560 БП
Кол-во щеточных дисков (шт)	47

4. Стандартная комплектация

- Каркас щетки с защитными панелями - 1 шт
- Плита поворотная bobtouch - 1 шт
- Вал щеточный - 1 шт
- Щеточные диски – 47 шт
- Гидромотор – 1 шт
- Муфта предохранительная 1 шт
- Рукав высокого давления L1800 – 2 шт
- БРС – 2 шт
- Паспорт
- Зип-комплект

Паспорт на изделие

Щетка подметальная с поворотом для мини-погрузчика
BRM1800MA/BRM1800GA/BRM2000MA/BRM2000GA



5. Дополнительная комплектация

- Система гидроорошения

Система гидроорошения служит для уменьшения количества выброса пыли в воздух при очистке сухой поверхности.

Характеристики	
Объем бака орошения	120 литров
Тип орошения	самотечное
Масса без воды	50 кг

Комплектация: бак – 1 шт., труба орошения – 1 шт., кран шаровой – 1 шт., крепежные ремни - 1 компл., гибкая подводка - 1 компл.

6. Периодическое обслуживание

а) ежедневно:

- очищать узлы щетки от пыли, грязи и посторонних предметов;
- проверять крепление узлов и деталей щетки;
- проверять щеточные диски, при износе более 50% ворса - заменить ;

б) через 100 часов работы:

- осуществлять контроль износа резиновых амортизаторов предохранительной муфты. (прил. 3) При необходимости, заменить амортизаторы.

в) через 500 часов работы:

- проводить смазку корпусного подшипника и шарниров;
- проверить работоспособность подшипникового узла, при необходимости заменить подшипник;
- проверить герметичность гидравлических соединений после технического обслуживания, запуском щетки на холостом ходу и под нагрузкой.

ВНИМАНИЕ! Все операции по обслуживанию, очистке и замене деталей оборудования, производить только при выключенном двигателе погрузчика и отсоединённых рукавах гидросистемы.

7. Хранение и транспортирование

- Категория условий хранения и транспортирования щетки - 5"ОЖ4" по ГОСТ 15150-69: навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе. - При транспортировке допускается хранение щетки на открытом воздухе.
- Транспортирование щетки осуществляется любым наземным, морским и воздушным транспортом, имеющим габариты погрузочных мест, соответствующие размерам щетки.

8. Монтаж и принцип работы

1. Щетку соединить с машиной: завести крепежное устройство погрузчика в поворотную плиту щетки, повернуть рукоятки зажима в рабочее положение.
2. Поднять щетку гидравликой машины, установить колесные опоры в верхнее положение.
3. Подключить рукава высокого давления щетки к гидросистеме машины.
4. Опустить щетку гидравликой машины в рабочее положение, обеспечив равномерное прилегание щеточного вала к дорожному покрытию. Не допускать прижимания ворса щеточного вала более 70 мм. В случае необходимости приподнять вал гидравликой машины.
5. Подключить распределительный клапан к системе бортового электропитания машины (12 вольт). Гидравлический поворот щетки осуществляется при помощи гидрораспределительного клапана, который обеспечивает переключение гидравлического потока с питания мотора на питание гидроцилиндра. Входящий в комплект пульт управления поворотом, позволяет, путем нажатия кнопки осуществить питание клапана, который в свою очередь, направит поток масла от питания мотора на поворот гидроцилиндра.
6. Привести в движение щеточный вал при помощи гидролинии навесного оборудования машины. Запуск навесного оборудования производить СТРОГО на холостых оборотах двигателя, плавно наращивая обороты вала до рабочих.

ВНИМАНИЕ! Запуск и остановку оборудования производить строго на холостых оборотах двигателя!

7. Движение производить со скоростью не более 8 км/ч.
8. По окончании работы, для демонтажа щетки действия п.п. 1-5 выполнить в обратном порядке.

9. Замена щеточных дисков

1. Убедитесь, что щетка отключена от гидросистемы машины.
2. Снимите подшипниковую опору, открутив болты крепления (прил. 1). Ослабьте болты крепления гидромотора.
3. Подайте щеточный вал по направлению от гидромотора и выкатите его из каркаса щетки.
4. Открутите болты и снимите прижимное кольцо (прил. 2).
5. Снимите старые щеточные диски и установите новые. Установите прижимное кольцо.
6. Для монтажа щеточного вала действие п.п. 1-3 выполнить в обратном порядке

10. Проверка состояния предохранительной муфты

Предохранительная муфта (прил. 3) передает крутящий момент от мотора к щеточному валу. Пальцы с резиновыми амортизаторами муфты служат для предотвращения повреждения гидромотора при неправильной эксплуатации оборудования.

При неправильной эксплуатации: резком включении оборудования (на повышенных оборотах), перегрузке щеточного вала (чрезмерное прижатие щетки к поверхности), а так же при наезде на препятствие пальцы предохранительной муфты могут быть срезаны. В этом случае, передача крутящего момента прекращается и муфту необходимо заменить. Каждые 100 часов работы необходимо контролировать состояние муфты и резиновых амортизаторов (прил. 3). В случае износа, необходимо произвести замену амортизаторов на новые.

11. Свидетельство о приемке

- Контроль качества произведен _____
- Опрессовано Р 200 bar _____

ПРОВЕРЕНО

ШТАМП ОТК

Серийный номер изделия _____

Дата производства « _____ » 20____ года



Гарантии изготовителя

Производитель обязуется за свой счет произвести гарантийный ремонт изделий в случае выхода их из строя по причине обнаружения скрытых дефектов и брака, в течение срока гарантии.

Причина выхода из строя изделий определяется на основании экспертизы Производителя.

Покупатель вправе потребовать проведения независимой экспертизы в соответствии с законодательством РФ.

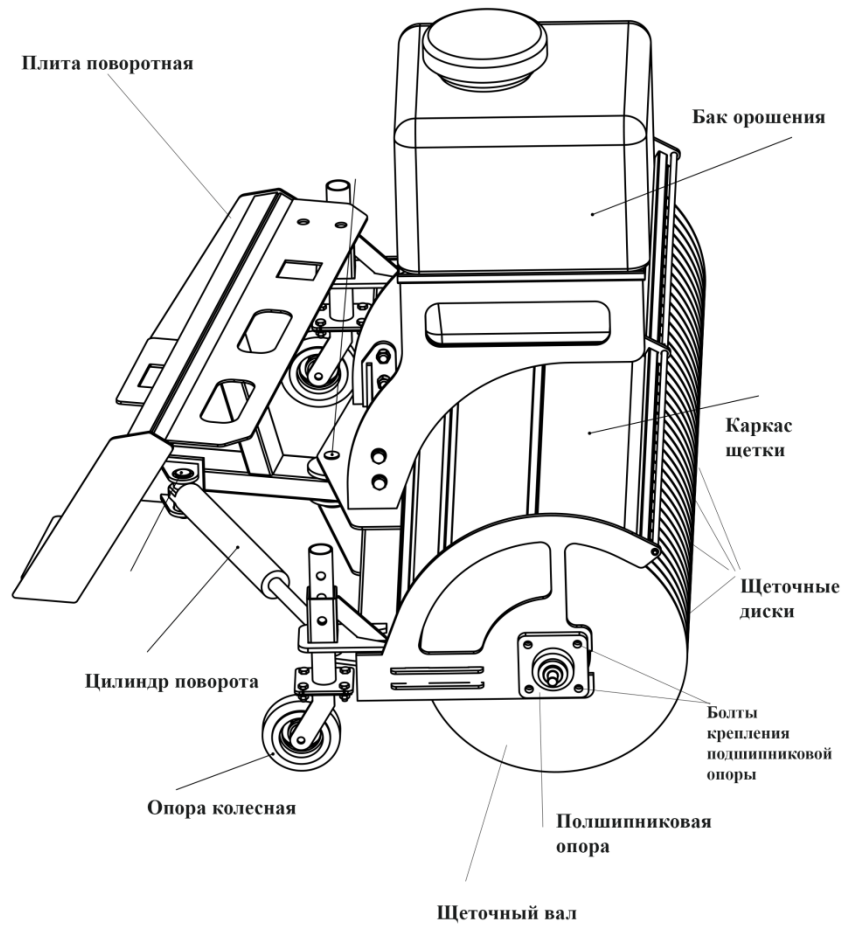
Срок гарантии на изделия составляет 12 месяцев и исчисляется с момента передачи изделий Покупателю по накладной.

Гарантийные обязательства не распространяются на детали, заменяемые в рамках периодического обслуживания, шетину и элементы предохранительной муфты, а так же на естественный износ деталей изделия.

Производитель освобождается от гарантийных обязательств, в случае нарушения Покупателем правил эксплуатации навесного оборудования, указанных в паспорте навесного оборудования и инструкции по эксплуатации погрузочной техники.

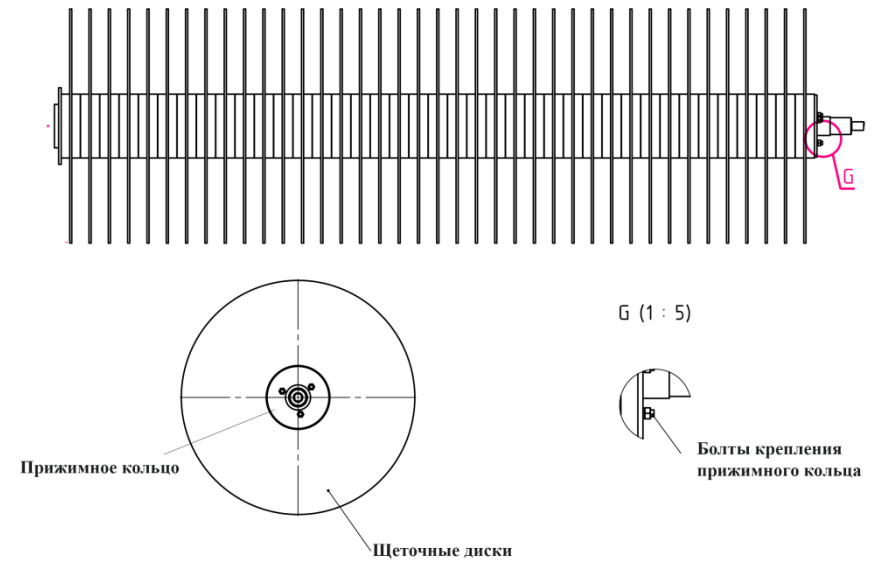
Приложение 1

Схема щетки подметальной с поворотом



Приложение 2

Схема щеточного вала



Приложение 3

Предохранительная муфта

